

自動加圧器の販売について

全圧連では、顧客からの施工品質確保の要求に応え、圧接施工実績データが提出できるコントローラを開発しました。このコントローラは(株)ダイアの手動加圧器に取り付けることによって自動加圧器になります。この開発は活路開拓事業としてゼネコン関係の専門家委員に参加して頂き開発したものです。

施工手順は以下の通りです。

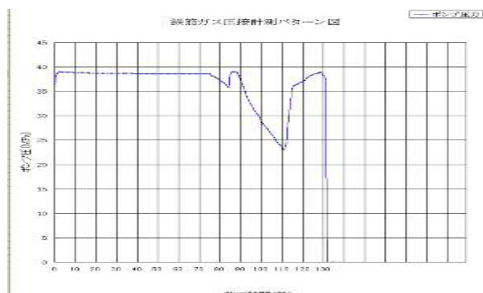
- 1) バーナに点火しない状態で無線操作部のモータボタンを押して下さい。モータが回り始めたらモータボタンを放して下さい。その後圧力が自動的に上限圧まで上昇します。
- 2) バーナに点火しサイドモータボタンを押しますと自動で圧力および時間制御が始まります。
- 3) すべり、逆火等が無く正常に圧接が進みますと圧力、時間の設定パターンが終了しリセットされます。
- 4) リセットが終了しますと圧接状態、施工判定 (OK) をメモリに記録し、施工番号を1つ進めます。
- 5) これで1工程完了です。
- 6) 密着エラーなどがあると即座に自動運転はリセットされ、メモリは施工判定 (NG) が記録されます。
- 7) USB メモリで圧接施工データをパソコンに取込みます。
- 8) データはパターン図で表示されるため、一目で理解ができます。

共同購入

単 価：230,000 円 (消費税別)

納 期：3ヶ月

申込み：各単協事務局



鉄筋ガス圧接実績データ							P=1	
1							施工補正番号	1
2	建設会社名						2009年09月12日	
3	工事名						会社名	
4	施工場所						施工開始時間	
5	設備番号						1234	
6	設備番号						1234	
7	設備番号						1234	
8	設備番号						1234	
9	設備番号						1234	
10	2009年09月12日	1	10:30:58	D35	131秒	39.0MPa	22.9MPa	OK
11	2009年09月12日	2	10:38:06	D35	130秒	39.1MPa	22.9MPa	OK
12	2009年09月12日	3	10:43:26	D35	133秒	39.1MPa	22.9MPa	OK
13	2009年09月12日	4	10:49:16	D35	138秒	39.1MPa	19.9MPa	OK
14	2009年09月12日	5	10:53:10	D35	133秒	39.1MPa	19.9MPa	OK
15	2009年09月12日	6	10:56:38	D35	139秒	39.0MPa	19.9MPa	OK
16	2009年09月12日	7	11:01:27	D35	152秒	39.1MPa	14.9MPa	OK
17	2009年09月12日	8	11:05:58	D35	142秒	39.9MPa	14.9MPa	OK
18	2009年09月12日	9	11:09:23	D35	156秒	39.0MPa	14.9MPa	OK
19	2009年09月12日	10	11:27:14	D41	195秒	35.5MPa	19.9MPa	OK
20	2009年09月12日	11	11:38:52	D41	180秒	35.4MPa	19.9MPa	OK

圧力パターン図及び実績データ